

TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER

dawniej TEROSON® PU 8519 P
Sierpień 2020

OPIS PRODUKTU

Technologia	Podkład
Związek chemiczny	Poliuretan
Wygląd (nieutwardzony)	Czarna ciecz
Składniki	Jednoskładnikowy – nie wymaga mieszania
Lepkość	Ciecz
Utwardzanie	Wilgoć
Zastosowanie	Przygotowanie powierzchni
Temperatura otoczenia podczas aplikacji	-5 do 45°C (23 do 113°F)
Temperatura produktu podczas aplikacji	5 do 35°C (41 do 95°F)
Temperatura pracy	-40 do 90°C (-40 do 194°F)
Krótką ekspozycja (do 1 godz.)	120°C (248°F)
Szczególne korzyści	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała adhezja do szkła, powłok ceramicznych, lakieru, tworzyw sztucznych oraz pozostałości spoiny po wycięciu szyby • Łatwy w użyciu • Odporność na promieniowanie UV • Szybko odparowuje

TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER to zawierający rozpuszczalniki podkład/aktywator na bazie poliuretanu o konsystencji rzadkiej cieczy. Produkt wyróżnia się doskonałymi właściwościami kryjącymi i dobrą odpornością na promieniowanie UV. Podkład/aktywator nadaje się także do zwiększania adhezji klejów/uszczelniaczy PUR do szkła, szkła z powłoką ceramiczną, różnych tworzyw sztucznych i metali (przed użyciem należy przeprowadzić testy). Może być również stosowany jako aktywator do szkła z powłoką poliuretanową i powierzchni z pozostałości starego kleju. TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER nadaje się też do zabezpieczania antykorozyjnego niewielkich uszkodzeń na klejonych powierzchniach. Nie zawiera chlorowanych węglowodorów i aromatycznych rozpuszczalników. Typowe zastosowania obejmują klejenie przednich, tylnych i bocznych szyb do karoserii pojazdów osobowych, użytkowych, specjalnych i szynowych.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Przetestowany w @ 23°C/50%wilg. wzgl.

Gęstość względna	0,98
Zawartość ciał stałych, %	35
Czas schnięcia, minuty (klej 1-składnikowy)	2
Czas schnięcia, minuty (klej 2-składnikowy)	15
Czas otwarcia, godz.	8

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące użycia

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie, na które ma być nałożony podkład powinny być suche, odtłuszczone i wolne od innych komponentów lub osadów, które osłabiałyby adhezję. Powierzchnie muszą być oczyszczone i przygotowane za pomocą TEROSON® VR 10 lub TEROSON® BOND GLASS CLEANER. Należy przestrzegać karty danych technicznych zalecanego środka czyszczącego.

Przygotowanie

Przed użyciem należy energicznie wstrząsać aluminiowym pojemnikiem, przez minimum 1 minutę. Stalowa kulka znajdująca się w pojemniku wspomaga mieszanie. Po trzech lub czterech wstrząśnięciach powinna się luźno przemieszczać.

Aplikacja

TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER można nakładać cienką i równomierną warstwą filcowym aplikatorem lub gąbką TEROSON® BOND SPONGE. Przed nałożeniem kleju do szyb należy pozostawić zagruntowaną powierzchnię do odparowania zgodnie z zaleceniami. Należy unikać ponownej aplikacji produktu na ten sam obszar, ponieważ częściowo wyschnięty podkład zostanie ponownie rozmiękczony, co może negatywnie wpłynąć na adhezję. Optymalna temperatura aplikacji to od 5 do 30°C. W wyjątkowych sytuacjach aplikacja może być przeprowadzona w wyższej temperaturze. Będzie to skutkowało krótszym czasem reakcji.



Środki ostrożności:

TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER należy obchodzić się w sposób odpowiedni dla materiałów wysoce łatwopalnych i zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami.

Należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć kontaktu produktu lub jego oparów z otwartym płomieniem lub jakimkolwiek sprzętem elektrycznym, który nie jest ognioodporny.

Rozpuszczalnik może wpływać na niektóre tworzywa sztuczne lub powłoki. Przed użyciem zaleca się sprawdzenie wszystkich powierzchni pod kątem kompatybilności.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

Optymalna temperatura magazynowania: 15 do 25 °C. Przechowywanie w temperaturze poniżej 5 °C lub powyżej 25 °C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, bo mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać od przedstawicieli firmy Henkel.

Specyfikacja produktu:

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter informacyjny i nie stanowią specyfikacji produktu. Specyfikacje produktu znajdują się w certyfikacie analizy lub prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla.

Dopuszczenia i certyfikaty:

Prosimy o kontakt z przedstawicielem Henkla w celu uzyskania odpowiedniej aprobaty lub certyfikatu dla tego produktu.

Zakres danych

Dane zawarte w niniejszym dokumencie można podać jako typową wartość. Wartości opierają się na rzeczywistych danych testowych i są okresowo weryfikowane.

Zakres Temperatury/Wilgotności: 23 °C / 50% RH = 23+2 °C / 50+5% RH.

Przeliczniki:

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = inches
 µm / 25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = lb·in

N·m x 0,738 = lb·ft
 N·mm x 0,142 = oz·in
 mPa·s = cP

Uwaga:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwie środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, lub Henkel Canada Corporation, znajdują



zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu.

Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to

wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.0

